

# Frese YDF-2F/20F

## Особенности

- Данная модель регулятора перепада давления обладает повышенной пропускной способностью, может устанавливаться как на подающем, так и на обратном трубопроводах, одновременно поддерживая в регулируемом контуре постоянное диффиренциальное давление и расход.
- Профиль затвора обеспечивает равнопроцентную расходную характеристику клапана, для регулировки расхода и давления в наиболее широком диапазоне
- Отдельный мембранный блок исключает влияние температуры на работу клапана, реулятор обладает широким набором диапазонов регулирования диф. давления
- Надежная конструкция
- Допускается установка в любом положении относительно оси трубопровода
- Период технического обслуживания зависит от фактического наличия протечек на клапане
- Наличие индикатора настройки

#### Монтаж и Меры предосторожности

- Перед клапаном требуется установка сетчатого фильтра для предотвращения попадания грязи в регулятор
- Необходимо обеспечить достаточночную длину прямолинейных участков до и после клапана
- Наличие байпасного участка для обслуживания и ремонта
- Движение теплоносителя должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана
- Install pressure pipe in the front side (return pipe) or the back side (supply pipe) of differential pressure control valve with more than 5 times of distance of pipe diameter.
- Attach ball valve to connection of pressure pipe and lock it.
- Install supply pressure pipe at the top of diaphragm case and return pressure pipe at the bottom.
- Close manual valve at the front and back of differential pressure control valve and open bypass valve. Conduct freshing several times.
- After freshing, close bypass valve and slowly open manual valve.
- Slowly open ball valve of supply and return pressure pipe at the same time. Open drain valve attached to the top and the bottom of diaphragm case, and close the top valve first and then the bottom valve when water is drained out.
- Check operation and differential pressure. Start to use if they're fine.

Caution: If you supply water with only one valve of pressure pipe open, it can impose heavy load in diaphragm and other parts. So make sure you can open both return ball valve and supply ball valve of pressure pipe.

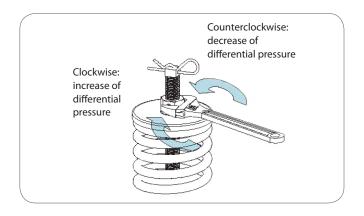
## **Cautions in Handling the Product**

Make sure to fully comprehend the following cautions in handling the product so that the product may display it performance.

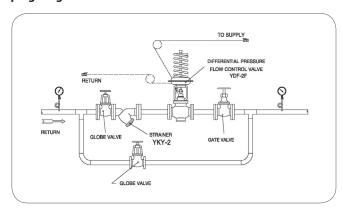
- Do not apply impact on it.
- Avoid any place with dust or humidity when storing it.
- A special attention should be paid so that any impurities are not inserted into the product.
- When attaching it onto a pipe, the location should be free of sand or debris while a point of gasket should be also cleaned up.
- It should be installed on a place easy to access for repair.
- \* The structure, dimensions and materials may be changed without any prior notice for the improvement of performance.

#### Настройка регулятора

- If not requested otherwise, differential pressure set at 0,7kgf/cm<sup>3</sup> when delivered.
- If you want to adjust differential pressure to respond to changed conditions, follow the steps illustrated bellow.
  - a. Open all valves inside circulation piping and operate pump. Read the differential pressure of supply and return.
  - b. Loosen the bolt (5mm) placed on piping head.
  - c. Spin the nut clockwise while looking at supply and return pressure to set the differential pressure you want.
  - d. Lock the bolt (5mm) after setting the differential pressure to prevent arbitrary adjustment by others.



## **Piping Diagram of the Diffenrential Pressure Contol Valve**



# **Installed Piping Diagram**

